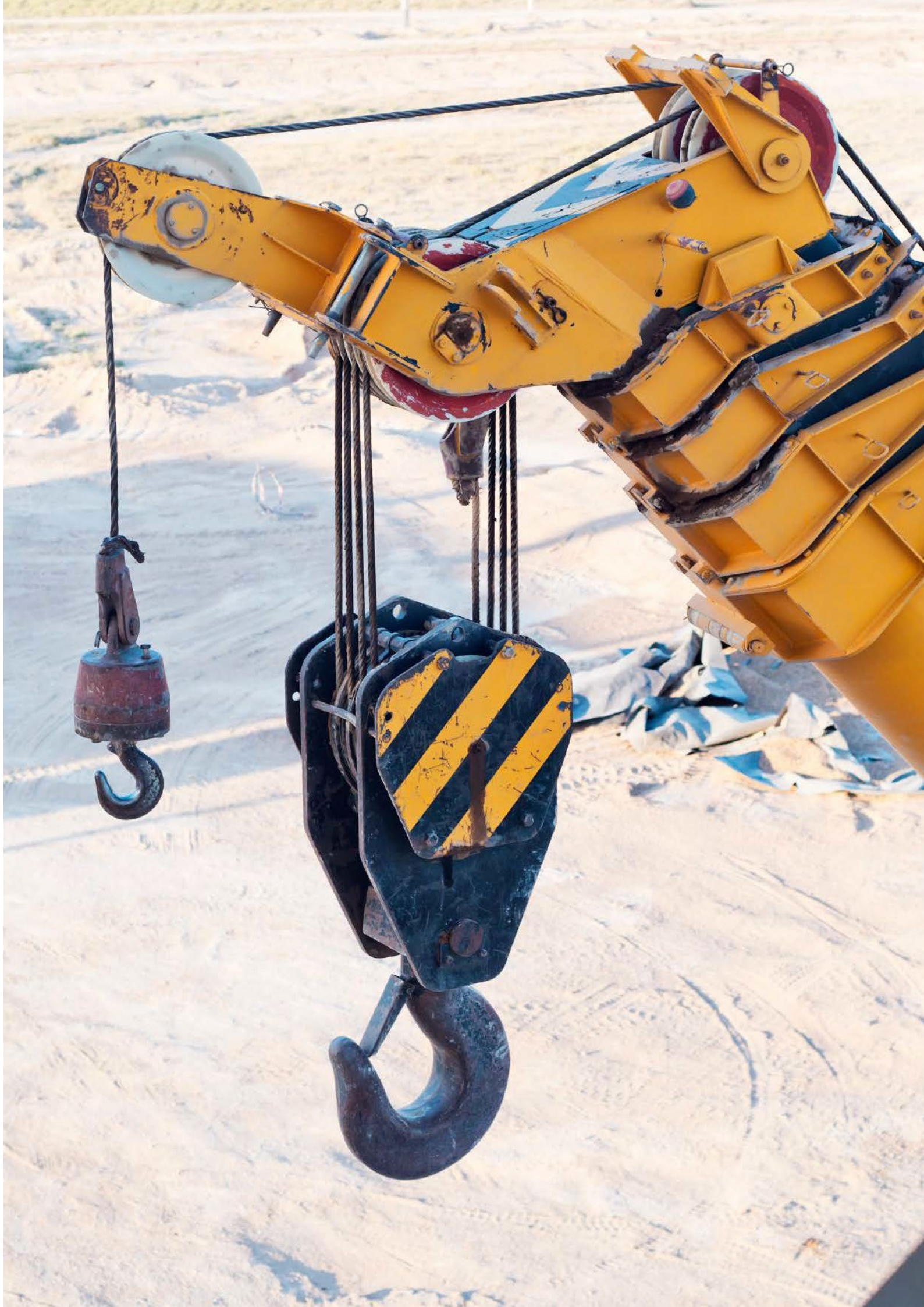


Pagariniet tērauda stieplu trošu kalpošanas laiku

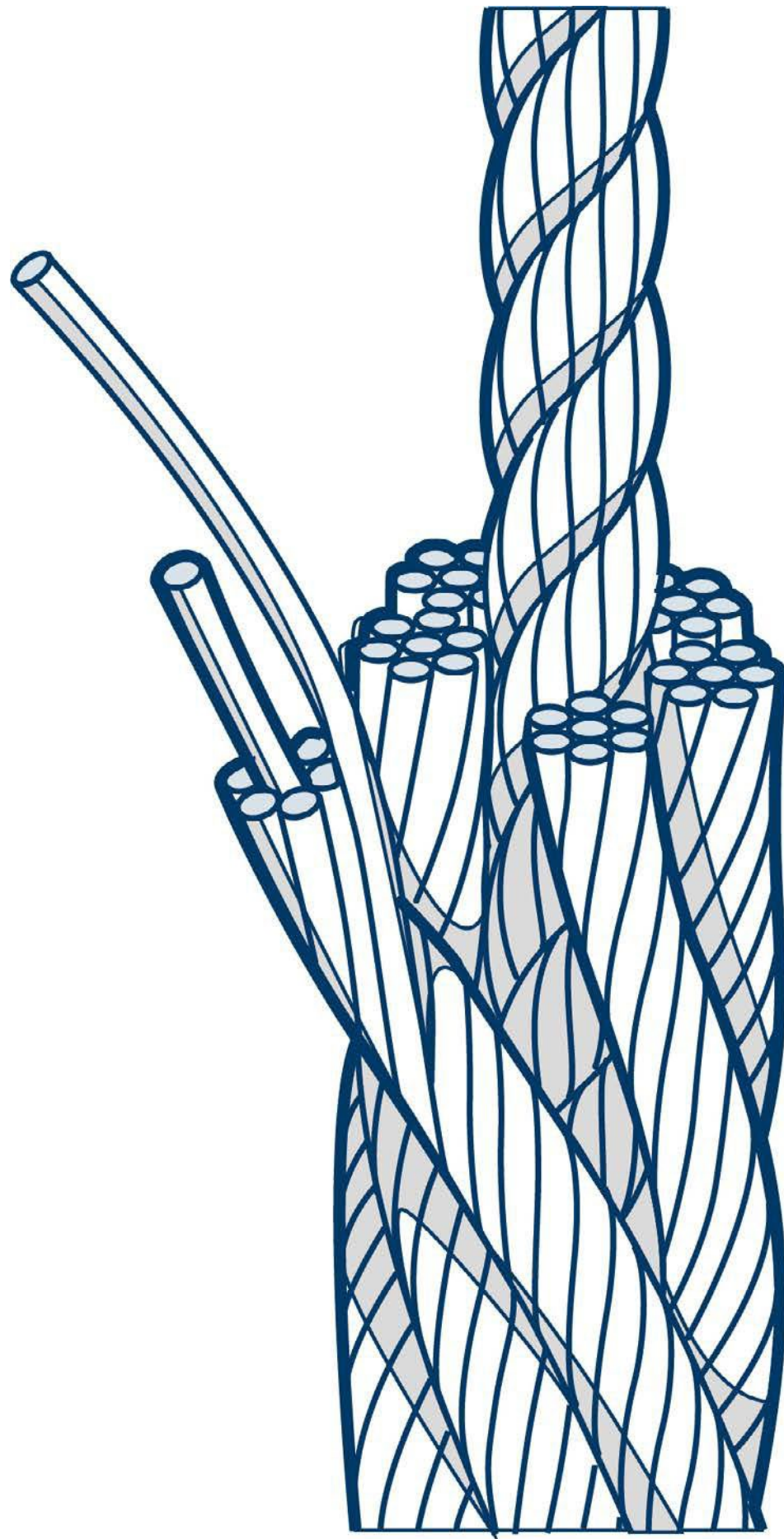
Ropetex tērauda stieplu trošu smērvielas

ROPETEX



Saturs

5	Kāpēc tērauda stieņu trosēm nepieciešama eļļošana?
5	Iekšējie faktori
5	Ārējie faktori
5	Aizsardzība
7	Kāda ir laba trošu smērviela?
7	Vide un pielietojums
7	Svarīgas smērvielas īpašības
9	Pirms tērauda stieņu troses eļļošanas
9	Brīdinājums!
10	Kā uzklāt smērvielu uz tērauda stieņu trosēm
10	Kur uzklāt smērvielu
10	Kad jāieeļļo tērauda stieņu troses
11	Cik daudz smērvielas nepieciešams?
13	Kāda smērviela ir nepieciešama videi jutīgai videi?
14	Ropetex tērauda stieņu trošu smērvielas
15	Ropetex smērvielu lietošanas pārskats
16	Produkta datu lapa Ropetex Thin Lube 30
17	Produkta datu lapa Ropetex Traction Lube 40
18	Produkta datu lapa Ropetex Heavy Duty Lube 70
19	Produkta datu lapa Ropetex Ultra Lube 2



Stieplu trosē ir sarežģīta mehāniska iekārta.

Kāpēc tērauda stieplu trosēm nepieciešama eļļošana?

Tērauda stieplu troses kalpošanas laiks tiek ietekmēts gan iekšēji, gan ārēji. Ja netiks veikti piesardzības pasākumi, šie faktori var saīsināt jūsu vērtīgās tērauda stieplu troses kalpošanas laiku. Apskatīsim abus faktorus un to, ko varat darīt, lai novērstu troses bojājumus.

Iekšējie faktori

Tērauda stieplu trosē ir sarežģīta mehāniska iekārta. Tas parasti sastāv no dažiem vai vairākiem vijumiem kas savukārt sastāv no dažām vai vairākām stieplēm. Visas šīs stieples un dzīslas ir aptītas ap serdi spirāles formā. Dažās virvju konstrukcijās vērpšanas virziens ir vienāds. Citos gadījumos ārējās un iekšējās šķipsnas un/vai serde ir novietota pretējā virzienā.

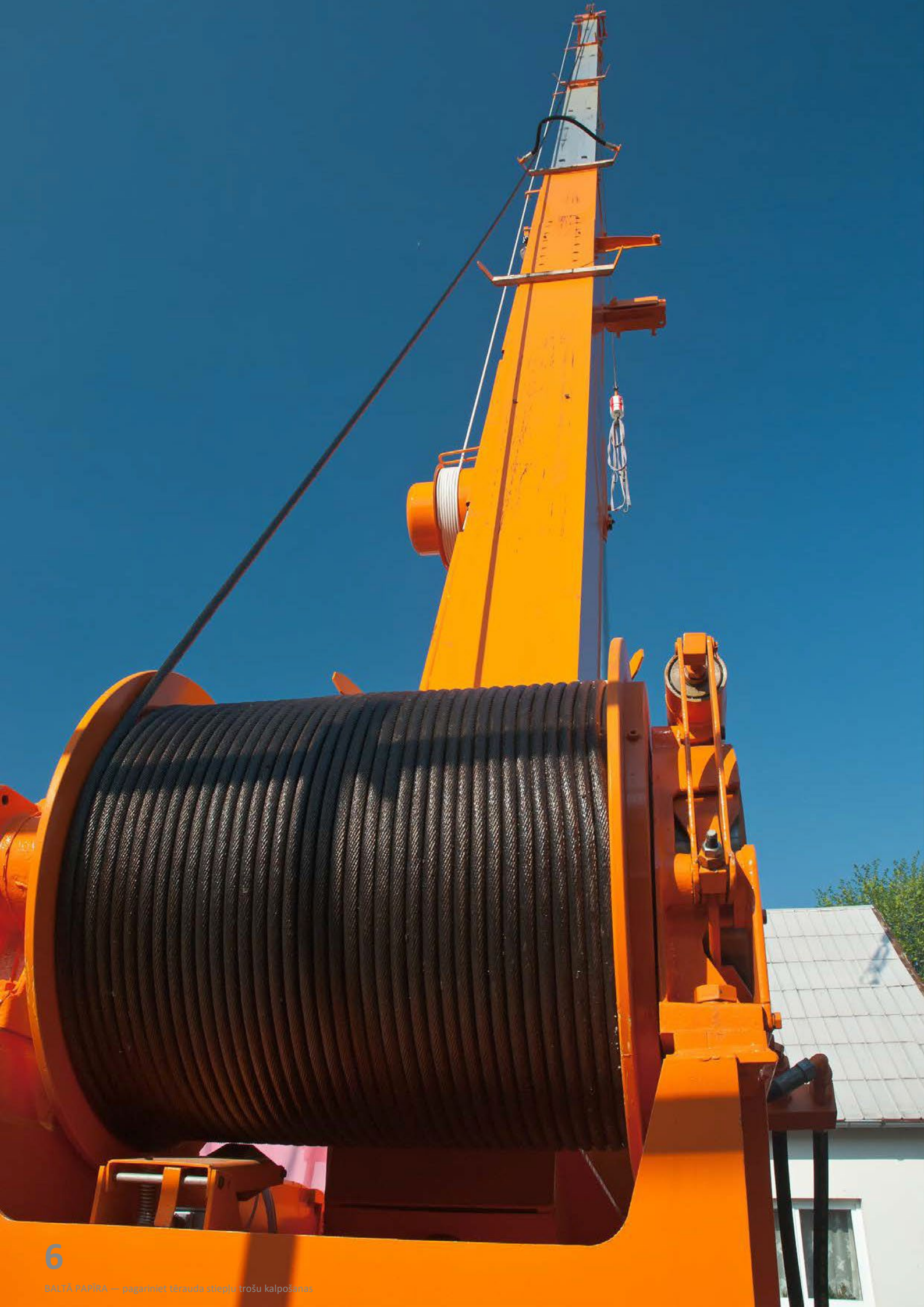
Kad trosē ir noslogota, visas stieples un dzīslas sāk kustēties viena pret otru, lai pareizi absorbētu spēkus. Tērauda stieplu trosē, kas tiek izmantota uz vinčas vai celtņa, rada nepārtrauktu dinamisku slodzi un līdz ar to nepārtrauktu stieplu berzi pašā trosē. Tā kā tie vienmēr ir tērauds-tērauds kontakti, stieples un dzīslas ātri nolietojas.

Ārējie faktori

Papildus iekšējiem faktoriem ir arī daudzas ārējās ietekmes, pret kurām tērauda stieplu trosē ir jāaizsargā. Pirmkārt, ir vides faktori, kas var sabojāt tērauda stieplu trosi. Laika apstākļi, piemēram, skābais lietus, sālsūdens, temperatūras svārstības un kaitīgu gāzu un putekļu emisija. Otrkārt, saskare ar skrituļiem, vinčas trumuli un dažos gadījumos pat slodzi vai virsmu var arī nolietot trosi.

Aizsardzība

Par laimi, stieplu troses ir iespējams aizsargāt pret šīm iekšējām un ārējām ietekmēm. Regulāri atkārtoti ieeļļojot tērauda trosi ar piemērotu trošu smērvielu, jūs varat ievērojami pagarināt troses kalpošanas laiku.



Kāda ir laba trošu smērvielā?

Labai tērauda trošu smērvielai piemīt īpašības, kas samazina iekšējo berzi un nodilumu, vienlaikus nodrošinot aizsardzību pret kaitīgām ārējām ietekmēm. Tomēr tās ir tikai pamatprasības.

Vide un pielietojums

Dažādām vidēm un tērauda trošu pielietojumiem ir nepieciešamas papildu īpašības. Piemēram, aizsargājot stieplu trosi mitrā un tropiskā klimatā nepieciešama cita smērvielā nekā sausai un putekļainai videi.

Līdzīgi, vilkšanas trose ir saistīta ar pilnīgi atšķirīgiem mainīgajiem, salīdzinot ar trosi, kas darbojas uz torņa celtni, tāpēc ir svarīgi apsvērt tērauda stieplu troses pielietojumu, aplūkojot savas smērvielas prasības. Ņemiet vērā, ka ilgtspējības jomā var būt papildu prasības, piemēram, bioloģiskās noārdīšanās spējas.

Svarīgas smērvielas īpašības

Stieplu trošu izmantošanas veidu un vides daudzveidības dēļ nav tādas lietas kā "ideālā trošu smērvielā". Atkarībā no vides un troses pielietojuma svarīgām tērauda stieplu trošu smērvielas īpašībām ir jābūt:

- Lieliski izturīgs pret koroziju
- Labi iekļūst virvē
- Labi izvada mitrumu
- Rūsas un netīrumu izvadīšana
- Iekšējās berzes samazināšana
- Līme pie virves, īpaši uz cinkotām virvēm
- Stabils plašā temperatūras diapazonā
- Nav lipīgs, lai izvairītos no putekļu un netīrumu pielipšanas pie virves
- Karstumizturīgs
- Izturīgs pret trauslumu aukstā laikā
- Izlīdziniet saķeri ar skriemeļiem
- Noturīgs, tas nozīmē, ka produkts uzreiz nenomazgājas
- Videi draudzīgs un/vai bioloģiski noārdāms

Pirms smērvielas uzklāšanas uz troses ir jāpārlicinās, vai tā ir piemērota vēlamajam pielietojumam un videi.

Ropetex stieplu trošu smērvielu klāsts piedāvā vairākus produktus. Katrs no tiem ir pielāgots konkrētai lietojumprogrammai un videi.

Ļauj izmantot smērvielu, kas vislabāk atbilst jūsu situācijai.

Lai iegūtu sīkāku informāciju, skatiet produkta datu lapas.

Pirms tērauda stieplu troses eļļošanas

Pirms jaunās smērvielas uzklāšanas uz troses ir svarīgi to rūpīgi notīrīt. Stieplu troses tīrīšana noņem veco (un bieži vien izžuvušo) smērvielu un citus piesārņojumus no stieplu troses. Tīra trosē daudz vieglāk uzsūks jauno smērvielu, ļaujot smērvielai pēc iespējas labāk aizsargāt jūsu tērauda stieplu trosi.

Stieplu troses tīrīšana var būt darbietilpīgs darbs. Bieži tiek izmantota stieplu birste, kas ir efektīva, bet laikietilpīga. Par laimi šim nolūkam ir izstrādātas ierīces. Tie ir pieejami tirgū un notīra trosi, izmantojot rotējošas birstes.

Pēc tērauda stieplu troses tīrīšanas ir lietderīgi veikt vizuālu pārbaudi, lai pārliecinātos, ka tā joprojām ir labā stāvoklī.

Brīdinājums!

Stipri sarūsējušu tērauda stieplu trosi nedrīkst eļļot! Tas ir ārkārtīgi bīstami un var izraisīt spontānu plīsumu. Stipri korozijas stieplu virsmas noteiktās situācijās lielās berzes dēļ var nenoturēt stieples kopā. Smērvielas pievienošana var izraisīt troses sabojāšanos. Stipri sarūsējuša trosē nekavējoties jāizmet.

Kā uzklāt smērvielu uz tērauda stieplu trosēm

Stieplu trošu smērvielas var uzklāt, izmantojot dažādas metodes. Tas viss ir atkarīgs no produkta un vides.

Vispārējās pielietošanas metodes ir:

- Izsmidzināšana aerosola veidā vai ar (pārnēsājamu) smidzinātāju
- Uzliet (pilināt)
- Klājot ar drānu
- Ar otu klājamas eļļas
- Augstspiediena eļļotājs

Parasti šķidrās un caurlaidīgās smērvielas tiek uzklātas izsmidzinot un pilinot. Gēla vai pastas smērvielas jāuzklāj ar drānu, otu vai spiediena eļļotāju.

Vislabākos rezultātus var sasniegt, izmantojot augstspiediena ierīci. Tas ir tāpēc, ka tikai šī ierīce patiešām iesūcas smērvielu tērauda stieplu troses serdē (ja ne plastificētā).

Kur uzklāt smērvielu

Ja izmantojat augstspiediena ierīci, smērvielu var uzklāt jebkurā troses vietā. Ja izmantojat manuālas metodes, vislabākā vieta smērvielas uzklāšanai ir stieplu troses lieces punktā. Bieži vien tas ir pie skriemeļa vai pie bungas. Kāpēc tas ir tik svarīgi?

Tā kā uzklāšana lieces punktā liek troses stieplēm nedaudz atdalīties viena no otras, dodot smērvielai iespēju iekļūt troses serdenī.

Neatkarīgi no tā, vai izmantojat augstspiediena ierīci vai manuālas metodes, tas vienmēr ir svarīgi lai lieces vietas un vieta, kur stieplu troses pieskaras skriemelim, ir labi ieeļļotas. Tā kā šajās vietās troses visvairāk cieš no mehāniskās slodzes.

Kad jāieeļļo tērauda stieplu troses

Cik bieži ir jāieeļļo tērauda stieplu troses? Tas ir atkarīgs no lietošanas veida. Vācu standarts DIN15020 saka: *“Tērauda stieplu troses ir regulāri jāieeļļo atkarībā no to izmantošanas, it īpaši gar zonām, kas pakļautas liecei. Ja ekspluatācijas iemeslu dēļ nav iespējams veikt atkārtotu eļļošanu, ir sagaidāms īsāks troses kalpošanas laiks un attiecīgi jāsakārto pārbaudes intervāli.*

Kā ar smērvielu, kas jau atrodas stieplu trosē? Ņemiet vērā, ka vairumā gadījumu rūpnīcas smērvielas galvenokārt ir paredzētas stieplu troses aizsardzībai transportēšanas un uzglabāšanas laikā. Citiem vārdiem sakot: pirms virves kalpošanas laiks. Tāpēc ir svarīgi veikt atkārtotu eļļošanu pēc iespējas ātrāk, vēlams pēc jaunās virves uzstādīšanas uz celtna vai pacelšanas iekārtas.

Vispārīgiem rūpnieciskiem lietojumiem mēs iesakām tērauda stieplu troses atkārtoti ieeļļot 3-5 reizes tās kalpošanas laikā.

Cik daudz smērvielas nepieciešams?

Vairumā gadījumu uz virves tiek uzklāts pārāk daudz smērvielas. Bet kāpēc tā ir problēma? Pirmkārt un galvenokārt, pārāk liela smērvielas lietošana ir nevajadzīga produkta izšķērdēšana. Turklāt tas liek smērvielai pilnībā noblīvēt virvi, kas, iespējams, izraisīs iekšējo koroziju. Vēl jaunāk, pārāk daudz smērvielas var piesārņot iekārtu vai celtni, kad liekais produkts sāk pilēt no troses.

Tāpēc ir svarīgi izmantot tikai pietiekami daudz smērvielas. Šo formulu var izmantot kā pamatnoteikumu:

Virves svars uz metru x virves garums metros

Nepieciešamā smērvielas (KG) = _____

100

Kāda smēriela ir nepieciešama videi jutīgai videi?

Ir svarīgi un bieži vien obligāti izmantot videi draudzīgas smērielas atklātā ūdens vidē un to tuvumā, piemēram, piestātnēs, tiltos, slūžās un iekārtās atklātā jūrā. Šīs smērielas arī ir pazīstami kā EAL (videi pieņemamas smērielas).

Mēs iesakām Ropetex Ultra Lube 2, kas tika īpaši izstrādāts kā EAL. Tas ir bioloģiski noārdāms, netoksisks un bioloģiski neakumulējošs. Ropetex Ultra Lube 2 tāpēc ir ļoti piemērots atklātā ūdens vidē. Tas atbilst arī ES ekomarķējuma sertifikācijas 2013. gada kuģu vispārīgajai atļaujai (VGP). Noslēgumā: Ropetex Ultra Lube 2 ir lieliska smēriela, kas ir piemērota pat tropiskām vidēm un dziļūdens lietojumiem.



Ropetex tērauda stieplu trošu smērvielas

Ropetex Lubricants tērauda stieplu trosēm ir eļļošanas produktu klāsts, kas īpaši izstrādāts un izstrādāts, lai pagarinātu tērauda stieplu trošu kalpošanas laiku un uzlabotu veiktspēju. Produkti ir radīti, izmantojot mūsu plašās zināšanas un praktisko pieredzi darbā ar tērauda stieplu trosēm.

Sortiments sastāv no 4 produktiem vairākās iepakojšanas vienībās, kas atbilst visām tirgus vajadzībām.

Ropetex smērvielu lietošanas pārskats

ROPETEX
thin lube 30

ROPETEX
traction lube 40

ROPETEX
heavy duty lube 70

ROPETEX
ultra lube 2
(Ecolube)

Pielietojuma zona	Plānā smērviela 30	Vilces smērviela 40	Lieljaudas smērviela 70	Ultra Lube 2
Vispārējā rūpnieciskā celšana	.			
Vinčas troses	.			
Torņa celtni	.			
Mobilie celtni	.			
Piestātnes celtni	.			.
Makšķerēšanas troses	.			
Lifti un lifti		.		
Vilces pacelāji		.		
Jūras celtni			.	.
Stāvoša takelāža			.	
Pietauvošanās virves			.	
Torņa virves			.	
Āra vinčas			.	
Ārzonas iekārtas				.
Ostas celtni				.
Zemūdens iekārtas				.

Produkta datu lapa Ropetex Thin Lube 30

Ropetex Thin Lube 30 ir daļēji sausa plānslāņa smērviela, ko var izmantot visdažādākajās jomās gan rūpniecībā, gan celtniecībā. Tam ir lieliskas iespēšanās un korozijas izturīgas īpašības. Thin Lube 30 arī samazina nodilumu starp vadiem un tērauda stieplu troses pavedieniem, tāpēc tas ir lieliski piemērots biežai lietošanai skarbos darba apstākļos. Tas sastāv arī no komponentiem, kas samazina abrazīvo daļiņu piesārņojumu, smērvielas "izbiršanas" iespējamību un smērvielas uzkrāšanos.

Tipiski pielietojumi: vispārēja rūpnieciskā pacelšana, vinčas troses, torņa celtņi, mobilie celtņi, piestātnes celtņi un makšķerēšanas troses

Uzklāšanas metodes: Pārnēsājams smidzinātājs vai ar suku/pilināšanu

Minimālā uzklāšanas temperatūra: -5°C (produkts jāuztur vismaz 10°C 48 stundas pirms uzklāšanas)

Darbības temperatūra: -30°C līdz +60°C

Krāsa/tekstūra: brūns necaurspīdīgs

šķidrums **NLGI pakāpe:** Šķīdinātāja

šķidrums

4 lodīšu metināšanas slodze: > 100 kgf



Pieejamie preču daudzumi un iepakojums

Daudzums / Iepakojums	Produkta apraksts	Daļas kods
400 ml aerosols	Ropetex Thin Lube 30, 400 ml aerosols	142500040010
5 litru kanna	Ropetex Thin Lube 30, 5 litru kanna	142500500010
20 litru muca	Ropetex Thin Lube 30, 20 litru muca	142502000010

Produkta datu lapa Ropetex Traction Lube 40

Ropetex Traction Lube 40 ir sintētiska smērviela, kas pārklāj stieplu virsmas ar neslīdošu plēvi. Tas ir paredzēts situācijām, kurās berzes saķere ir ļoti svarīga, jo tā nodrošina iekšējo eļļošanu, vienlaikus izvairoties no pārmērīgas uzkrāšanās atkārtotas lietošanas laikā.

Tipiski pielietojumi: lifti, lifti un vilces pacelāji

Uzklāšanas metodes: Pārnēsājams smidzinātājs vai ar suku/pilināšanu

Minimālā uzklāšanas temperatūra: -5°C (produkts jāuztur vismaz 10°C 48 stundas pirms uzklāšanas)

Darba temperatūra: -55°C līdz +40°C

Krāsa / tekstūra: balts ūdens šķidrums

NLGI pakāpe: Šķīdinātāja šķidrums

4 lodīšu metināšanas slodze: > 110 kgf



Pieejamie preču daudzumi un iepakojums

Daudzums / Iepakojums	Produkta apraksts	Daļas kods
20 litru muca	Ropetex Traction Lube 30, 20 litru muca	142502000020

Produkta datu lapa

Ropetex Heavy Duty Lube 70

Ropetex Heavy Duty Lube 70 ir vidēji tiksotropa gēla smērviela ar stabilām īpašībām plašā temperatūras diapazonā. Tas piedāvā lielisku aizsardzību pret koroziju pret darba apstākļiem jūrā. Heavy Duty Lube 70 ir izstrādāts ilgstošai darbībai uz statiskām vai dinamiskām virsmēm ļoti agresīvā vidē. Turklāt tam ir laba nomazgāšanas veiktspēja.

Tipiski pielietojumi: piekrastes celtņi, stāvoša takelāžas, pietauvošanās troses, torņu troses, āra vinčas

Uzklāšanas metodes: augstspiediena iekārta vai tīrīšana ar suku

Minimālā uzklāšanas temperatūra: -20°C

Darbības temperatūra: -40°C līdz +70°C

Krāsa/tekstūra: Glossy Black Gel

NLGI pakāpe: 0

Karstā sāls izsmidzināšanas tests: 720 stundas

4 lodīšu metināšanas slodze: > 180 kgf



Pieejamie preču daudzumi un iepakojums

Daudzums / Iepakojums	Produkta apraksts	Daļas kods
12,5 kg spainis	Ropetex Heavy Duty Lube 70, 12,5 kg spainis	142501250040

Produkta datu lapa

Ropetex Ultra Lube 2



Ropetex Ultra Lube 2 ir videi draudzīga, uzlabota augstas veiktspējas hibrīda smērviela. Tas ir izstrādāts, lai darbotos piestātnē, atklātā jūrā un dziļūdens vidē. Turklāt tam ir izcila nomazgāšanas veiktspēja, un tā ir bioloģiski noārdāma, netoksiska un bioloģiski neakumulējoša.

Ropetex Ultra Lube 2 ir videi pieņemama smērviela (EAL) un pilnībā atbilst VGP 2013. Tāpēc to var izmantot piestātnēs, upju krastos, ezeros un citās videi jutīgās vietās.

Pateicoties produkta sastāvam, tas ir stabils plašā temperatūras diapazonā, padarot to piemērotu tropiskai videi.

Tipiski pielietojumi: jūras celtņi, piestātnes celtņi, atklātā jūrā un ostā esošās iekārtas, zemūdens iekārtas

Uzklāšanas metodes: augstspiediena iekārta vai tīrīšana ar suku

Minimālā uzklāšanas temperatūra: -5°C (produkts jāuztur vismaz 10°C 48 stundas pirms uzklāšanas)

Darbības temperatūra: -40°C līdz +120°C

Krāsa/tekstūra: Matēta melna smērviela

NLGI pakāpe: 2

Krišanas punkts: 154°C

Lūzuma punkts: -60°C

Relatīvais blīvums: 0,9 - 0,95

Karstā sāls izsmidzināšanas tests: 2880 stundas

4 lodīšu metināšanas slodze: > 400 kgf

4 lodīšu metinājuma rēta: 0,55 mm

Ūdens izsmidzināšana: < 60% aizturēšana

Videi Pieņemama L smērviela: JĀ VGP

2013 saderība: JĀ



Pieejamie preču daudzumi un iepakojums

Daudzums / Iepakojums	Produkta apraksts	Daļas kods
12,5 kg spainis	Ropetex Heavy Ultra Lube 2, 12,5 kg spainis	142501250050